

## Projekt: Power Pack 1.250 Liter / SA0834 / Zerreisser

Datum: Januar 2006

### Technische Daten:

Ölbehälter:	1.250 Liter Stahl Standard
Installierte Leistung:	2x 250 KW 1x 160 KW 1x 110 KW
Pumpentyp 1-4:	Axialkolbenpumpe closed loop mit EP-Verstellung
Pumpentyp 1.1-4.1:	Speisepumpe INTERN
Durchfluß 1+2:	0..725 l/min bei p=350 bar
Durchfluß 1.1+2.1:	120 l/min bei p=15 bar
Durchfluß 3+4:	375 l/min bei p=350 bar
Durchfluß 3.1+4.1:	100 l/min bei p=15 bar
Öl-Luft-Kühler 1+2:	Pv=125 KW Kühlleistung
Schaltschrank mit Dezentraler Peripherie (Profibus)	
Radialkolbenmotoren 1+2:	Vg=47.800cm <sup>3</sup> /U n=7,5..12 1/min
Radialkolbenmotoren 3:	Vg=45.200cm <sup>3</sup> /U n=5,5..7,5 1/min
Radialkolbenmotoren 4:	Vg=42.700cm <sup>3</sup> /U n=3,5..5,5 1/min
Druckbegrenzungsventil direkt:	Q=1.000 l/min p=350 bar
Verschraubungen:	EMB Standard verzinkt
Ölorte:	Mineralöl Tellus HLP68

