

Projekt: Hydraulikanlage 1.000 Liter / SA1439

Datum: März 2010

Technische Daten:

Ölbehälter:	1000 Liter Stahl Standard
Installierte Leistung:	1x 90 KW
Pumpentyp:	Radialkolbenpumpe mit Druckregler „R1“
Durchfluß:	0..160 l/min bei p=280 bar
Rücklauffilter:	3µm absolut
Druckfilter:	3µm absolut
Druckbegrenzungsventil NG16	2-stufig HD-ND
Öl-Wasser-Kühler:	Pv=50 KW Kühlleistung
Steuerblock Sonder:	NG16:
Schaltschrank:	Standard
Pulsationsdämpfer:	V=4dm ³
Ölsorte:	HLP46

