

Projekt: Hydraulikanlage 1.600 Liter / SA1455

Datum: Juli 2010

Technische Daten:

Ölbehälter:	1600 Liter Stahl Sonder
Installierte Leistung:	2x 75 KW
Pumpentyp:	Radialkolbenpumpe mit Druckregler „R1“
Durchfluß 1:	0..130 l/min bei p=280 bar
Durchfluß 2:	0..130 l/min bei p=280 bar
Rücklauffilter:	10µm absolut
Druckfilter:	3µm absolut
Druckbegrenzungsventil NG25	2-stufig HD-ND
Öl-Wasser-Kühler:	Pv=70 KW Kühlleistung
Steuerblock Sonder:	NG25:
Schaltschrank:	Dezentrale Peripherie Beckhoff BC9100 mit CPU MOD-Bus
Pulsationsdämpfer:	V=10dm ³
Ölsorte:	HLP46

