

Projekt: Schmierölanlage Lagerölprüfstand 4x 630 Liter / SA1456

Datum: August 2010

Technische Daten:

Ölbehälter:	630 Liter Stahl Sonder, 3-Kammern
Installierte Leistung:	1x 5,5 KW, 1x 1,1 KW, 1x 1,5 KW
Pumpentyp 1,2,3:	Zahnradpumpe
Pumpentyp 4:	Pneumatische Membranpumpe
Durchfluß 1:	0..100 l/min bei p=10 bar
Durchfluß 2:	65 l/min bei p=5 bar
Durchfluß 3:	55 l/min bei p=5 bar
Durchfluß 4:	0..2 l/min bei p=3 bar
Rücklauffilter:	25µm absolut
Druckfilter:	10µm, 40µm absolut
Druckbegrenzungsventil NG16	
Prop.-Stromregler:	0..100 l/min
Öl-Wasser-Kühler:	Pv=75 KW Kühlleistung
Steuerblock Sonder:	NG16:
Einschraubheizkörper:	P=3 x 5 KW
Schaltschrank:	Dezentrale Peripherie Beckhoff BC9100 mit CPU MOD-Bus
Ölsorte:	HLP46-320

