

## Projekt: Hydraulikanlage 550 Liter P=45 KW / SA1491

Datum: September 2010

### Technische Daten:

Ölbehälter:	550 Liter Stahl Sonder
Installierte Leistung:	1x 45 KW
Pumpentyp:	Axialkolbenpumpe mit hydraulischer Verstellung
Durchfluss 1:	0..145 l/min bei p=220 bar
Durchfluss 2:	0..41 l/min bei p=220 bar
Durchfluss 3:	58 l/min bei p=10 bar
Rücklauffilter:	25µm absolut
Druckfilter 1:	10µm absolut
Druckfilter 2:	10µm absolut
Druckfilter 3:	10µm absolut
Öl-Luft-Kühler:	Pv=15 KW Kühlleistung
Schaltschrank:	S7-300 Steuerung
Einhausung:	Lamellen 300mm breit
Schwerlastrollen:	2x fest, 2x lenkbar
Durchflussmesser:	0..300 l/min analog, 4..20mA
Ölorte:	HLP46



## Projekt: Hydraulikanlage 550 Liter P=45 KW / SA1491

Datum: September 2010

### Technische Daten:

Ölbehälter:	550 Liter Stahl Sonder
Installierte Leistung:	1x 45 KW
Pumpentyp:	Axialkolbenpumpe mit hydraulischer Verstellung
Durchfluss 1:	0..145 l/min bei p=220 bar
Durchfluss 2:	0..41 l/min bei p=220 bar
Durchfluss 3:	58 l/min bei p=10 bar
Rücklauffilter:	25µm absolut
Druckfilter 1:	10µm absolut
Druckfilter 2:	10µm absolut
Druckfilter 3:	10µm absolut
Öl-Luft-Kühler:	Pv=15 KW Kühlleistung
Schaltschrank:	S7-300 Steuerung
Einhausung:	Lamellen 300mm breit
Schwerlastrollen:	2x fest, 2x lenkbar
Durchflussmesser:	0..300 l/min analog, 4..20mA
Ölsorte:	HLP46

